

HIDR FILT

Tecnologías de tratamiento de agua ecológicas



Para la industria y los servicios públicos

Presentación

El Grupo Hidrofilt ha realizado actividades en los sectores de tratamiento de aguas de proceso, tratamiento de agua potable y tratamiento de aguas residuales industriales desde 1990.

De la idea a la realización

Ofrecemos un servicio integral y de alta calidad con un enfoque en la calidad, la protección del medio ambiente y la seguridad operativa en el ámbito del diseño, la fabricación, la instalación, la puesta en marcha, el mantenimiento, la revisión, la supervisión a distancia y la explotación de sistemas de tratamiento de aguas y en el suministro de componentes y productos químicos para ellas.

Instalación completa - Prestación de tecnología

Nos dedicamos a atender las necesidades de nuestros clientes con profesionalidad y rapidez, tanto como contratista general con la ejecución de proyectos completos "llave en mano" como en calidad de proveedor de tecnología con la implementación de sistemas de tratamiento de aguas.

Innovación

Ofrecemos soluciones de alta calidad para una amplia gama de aplicaciones de tratamiento de aguas, utilizando nuestra amplia experiencia tecnológica de manera innovadora. Tenemos referencias confiables en varios sectores, como la industria, los servicios, la agricultura y la Investigación y Desarrollo.

Presencia internacional

La sede principal y la base de producción de Hidrofilt Kft. se encuentran en Nagykanizsa, Hungría, mientras que su oficina regional y su almacén de servicios están en Érd. Para aumentar nuestras actividades de exportación, hemos establecido filiales en Eslovaquia, Rumania y Polonia. Somos miembros fundadores del Hungarian Water Technology Corporation (Corporación Húngara de Tecnología del Agua). Como fabricante líder de equipos de tratamiento de agua en la región, contamos con una amplia experiencia internacional. Nuestros productos se pueden encontrar en Europa, Asia, África, así como en América Central y del Sur.

Colaboración a largo plazo

Como empresa privada, el Grupo Hidrofilt es capaz de tomar decisiones rápidas y optimizar sus recursos de manera flexible. Nuestro objetivo es mantener una relación de confianza fuerte y duradera con nuestros clientes y socios, en la que los beneficios de la cooperación sean mutuos.



«Estamos construyendo un mundo en el que todos tengan acceso a agua potable saludable, y las empresas industriales reciclen y reutilicen sus aguas residuales.»

Ferenc Borsos - fundador del Grupo Hidrofilt



SINCE
1990

> 35 años
de experiencia



> 11000 m²
de nave
de producción



Empresa
100% privada



100% producción
con energía solar



> 4.000 referencias
en 35 países



> 100 sistemas
monitorizados



> 190 empleados
> 80 ingenieros



> 200 sistemas
de tratamiento
de agua en contenedores

Tecnologías de tratamiento de agua ecológicas

El Grupo Hidrofilt contribuye activamente en sus actividades al uso económico y ecológico de los recursos naturales, en particular de los recursos hídricos, así como a la conservación de su estado original. Los objetivos de la empresa, tanto en el diseño como en la construcción de sus sistemas de tratamiento de aguas, son los siguientes:

- la eficiencia energética
- la explotación del potencial de reutilización del agua
- reciclaje de materiales de construcción según los principios de la economía circular
- aumentar el ciclo de vida de los sistemas mediante la gestión de «Plant Lifecycle»
- uso de productos químicos biodegradables
- utilización de absorbentes naturales
- aplicación y operación respetuosas con el medio ambiente

Juntos por el futuro...



Sistemas de separación por membrana

Plantas desalinizadoras por ósmosis inversa
/RO, DPRO, SWRO, STRO/
Nanofiltros /NF/
Ultrafiltros /UF/
Microfiltros /MF/
Contactores de membrana /MC/
Módulos de electrodesionización continua /CEDI/
Biorreactores de membrana /MBR/
Sistemas de limpieza de membrana in situ /CIP/
Equipos de electrodiálisis /ED, EDR/
Equipos especiales de tecnología de membranas /FO/

Sistemas de intercambio iónico

Ablandadores /SAC/
Descalcificadores /WAC/
Desalinizadoras /SAC, SBA/
Desalinizadoras de lecho mixto /MX/
Unidades de tratamiento de condensado
Intercambiadores de iones de adsorción orgánica
/organic scavenger/
Intercambiadores de iones selectivos, extractores
de metales pesados
Agentes reductores del contenido de nitrato, boro y flúor

Sistemas industriales de filtración empaquetados

Filtros multimedia por gravedad y a presión /RGF, MMF/
Filtros de carbón activado /CF/
Extractores de hierro y manganeso /AMF/
Filtros de arsénico
Filtros por coagulación /Hydrobead/
Tecnologías de tratamiento de agua ecológicas



Unidades de pre y post tratamiento

- Instalaciones de dosificación de productos químicos, sistemas de disolución y dosificación de polielectrolitos
- Espesadores, homogeneizadores, sedimentadores, sedimentadores de placas
- Reactores de sedimentación multicámaras asistidos por inertes /IBS reactor/
- Equipos de flotación /DAF/
- Separadores de aceite
- Neutralizadores
- Tanques de almacenamiento y de amortiguación de plástico para productos químicos corrosivos y peligrosos
- Lavadores de gases, desgasificadores /DG/, desgasificadores al vacío
- Tanques a presión y por gravedad de acero inoxidable
- Carcasas de filtros de acero inoxidable para filtración por bolsa, cartucho y flujo cruzado
- Evaporadores, evaporadores al vacío

Tratamiento de lodos

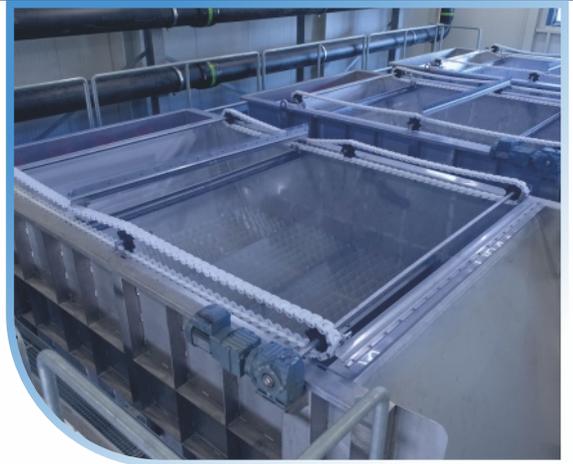
- Espesadores por gravedad
- Deshidratadores
- Filtros prensa
- Centrifugas

Sistemas de desinfección

- Instalaciones de dosificación de cloro gas, dióxido de cloro, hipoclorito de sodio y de calcio, electrocloradores
- Ozonizadores
- Equipos de desinfección UV
- Equipos de saneamiento químico y térmico

Productos químicos

- Agentes oxidantes
- Agentes reductores
- Floculantes y coagulantes
- Biocidas
- Agentes antiincrustantes
- Inhibidores
- Acondicionadores para sistemas de calefacción, calderas, generadores de vapor
- Acondicionadores para sistemas de refrigeración cerrados y abiertos





Gestión de proyectos

Competencia - Profesionalidad - Rectitud

Prestación de tecnología
Instalación completa
Ejecución bajo contrato FIDIC



Diseño

Creatividad - Precisión - Innovación

Diseño integral de ingeniería civil, tecnológica, mecánica, eléctrica y de control

- Solicitud de licencias
- Planos de fabricación
- Planos de construcción



Fabricación

Eficiencia – Calidad – Confiabilidad

Tecnologías integrales de tratamiento de aguas, fabricación a medida de sistemas móviles de tratamiento de aguas en contenedores

- Planta de acero inoxidable con electropulido
- Planta de montaje de equipos
- Planta de fabricación y mecanizado de recipientes de plástico
- Planta de montaje eléctrico



Construcción y puesta en marcha

Flexibilidad - Profesionalidad - Seguridad

Entrega, montaje, instalación y prueba de funcionamiento de los equipos que forman parte de la tecnología de tratamiento de agua.

Formación de los operadores



Sistemas móviles de tratamiento de agua HidroWell

Compacto - Móvil - Modular

Sistemas de tratamiento de agua fáciles de instalar y transportar en contenedores estándar, diseñados para aplicaciones diversas.



EXPLOTACIÓN
ECOLÓGICA

Explotación y mantenimiento

Rapidez – Experiencia – Solución

Bajos gastos de explotación, larga vida útil
Mantenimiento y asistencia técnica, 24 horas de disponibilidad.



MONITORIZACIÓN
ECOLÓGICA

Sistema de supervisión a distancia y monitorización

Rendimiento - Eficiencia energética - Información

HIS / Hidrofilt Information System
Monitorización en línea
Sistema de supervisión a distancia
Control de mantenimiento adaptativo



PRODUCTOS
QUÍMICOS
ECOLÓGICOS

Suministro de repuestos y productos químicos

Rapidez – Económica – Minuciosidad

Suministro desde nuestro almacén

- Membranas
- Rellenos
- Repuestos
- Productos químicos



INVESTIGACIÓN
Y DESARROLLO
ECOLÓGICO

Investigación y desarrollo

Sostenibilidad – Protección del medio ambiente - Innovación

Mediciones en laboratorio acreditado, análisis de agua
Pruebas de membranas, resinas y rellenos
Desarrollo de tecnologías y productos
Equipos pilotos, pruebas
Asesoría, preparación de estudios
Formación profesional, consultas



CONTROL
ECOLÓGICO

Gestión de calidad

Integrada - Completa - Dedicada

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001
VCA/SCC** seguridad y salud en el trabajo
Laboratorio acreditado ISO/IEC 17025
Soldaduras de plástico y metal ISO 3834 EN 10204 3.1.
certificación de calidad



Industria petrolera y química



- Producción de agua de proceso desmineralizada
- Tratamiento y preparación de agua para sistemas energéticos /calderas, turbinas, sistemas de refrigeración/
- Tecnologías de desmineralización para la producción de hidrogeno
- Sistemas móviles de tratamiento de agua para aplicaciones EOR
- Purificación y filtración de ácidos, álcalis y soluciones viscosas

Construcción de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada y agua de alimentación de calderas a partir de agua de río para una planta química.

BorsodChem Zrt. / Hungría

- 900 m³/h UF
- 500 + 250 m³/h RO
- 215 m³/h CEDI



Construcción completa de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada a partir de agua superficial /Danubio/ para tecnologías de refinado de petróleo.

Slovnaft A.S. CHUV II.-III. / Eslovaquia

- 750 m³/h UF
- 600 m³/h RO
- 840 m³/h MX



Construcción integral de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada a partir de agua superficial para la producción de poliestireno.

Dunastyr Zrt. / Hungría

- 40 m³/h SAC/SBA



Construcción completa de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada a partir de agua superficial /Danubio/ para el refinado de petróleo y la producción de hidrogeno.

MOL Nyrt. Százhalombatta / Hungría

- 200 m³/h UF
- 520 m³/h RO
- 320 m³/h MC
- 200 m³/h MX



Construcción completa de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada, instalado en contenedor para una planta química.

MOL Nyrt. Polyol üzem / Hungría

Instalado en 14 contenedores estándar de 40 pies

336 m³/h UF + 282 m³/h RO

234 m³/h RO + 217 m³/h CEDI



Construcción integral de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada a partir de agua superficial para la producción de materia prima de caucho.

JSR MOL Synthetic Rubber Zrt. / Hungría

258 m³/h DAF + 162 m³/h UF

66 m³/h RO + 48 m³/h RO + 40 m³/h MC



Sistema de producción de agua de proceso desmineralizada para la fabricación de neumáticos.

Apollo Tyres Kft. / Hungría

2 x 30 m³/h DPRO



Sistema de producción de agua de proceso desmineralizada para la fabricación de neumáticos.

Hankook Tire Hungary Kft. / Hungría

135 m³/h MMF / RO



Instalación de un sistema EDR para la producción de agua de proceso parcialmente desmineralizada a partir de agua superficial pretratada para una planta química.

PCC Rokita S.A. / Polonia

127 m³/h EDR



Filtración de dimetilformamida con tecnología de membranas para la producción de fibra de carbono.

Zoltek Zrt. / México

10 m³/h

Zoltek Zrt. Toray Group / Hungría

10 m³/h



Sistema de espesamiento de lodo de cal con prensado de lodo para una planta química

Anwill Csoport / Polonia



Industria energética



Sistemas de producción de agua desmineralizada para centrales eléctricas

Agua desmineralizada - Demi water

- Conductividad eléctrica específica: $< 0,2 \mu\text{S}/\text{cm}$
- TOC: $< 200 \mu\text{g}/\text{l}$

Tratamiento de agua en sistemas energéticos /calderas, turbinas, sistemas de refrigeración, acondicionadores de aire/

Explotación de energía geotérmica con desmineralización

Depuración de aguas residuales y condensados de alta temperatura

Sistemas de generación de dióxido de cloro de altas prestaciones para torres de refrigeración



Sistema de producción de agua de proceso desmineralizada a partir de agua de río para una central nuclear.

MVM Paksi Atomerómű Zrt. / Hungría

400 m³/h UF

360 m³/h RO

250 m³/h CEDI



Construcción completa de un sistema de producción de agua de proceso a partir de agua superficial para su uso en una central eléctrica.

Tauron Wytwarzanie S.A. / Polonia

2 x 80 m³/h IBS / RGF / UF

200 m³/h IBS / RGF / UF / DPRO / EDI



Construcción completa de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada a partir de agua de pozo para una central de bioenergía.

Veolia Magyarország Zrt. / Hungría

2 x 5,5 m³/h RO / EDI / MC



Construcción completa de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada a partir de agua superficial pretratada para su uso en una central eléctrica.

PGE Górnictwo i Energetyka S.A. / Polonia
3 x 30 m³/h DPRO / UV / MX



Diseno y realización de un sistema de producción de agua de proceso para uso energético a partir de agua de mar pretratada.

Alpha Utilities LLC / Emiratos Árabes Unidos
25 m³/h RO / CEDI
20 m³/h MMF / DPRO / CEDI



Construcción completa de un sistema de producción de agua de proceso desmineralizada para una central eléctrica.

Kazatomprom / Kazajistán
16 m³/h RO / CEDI

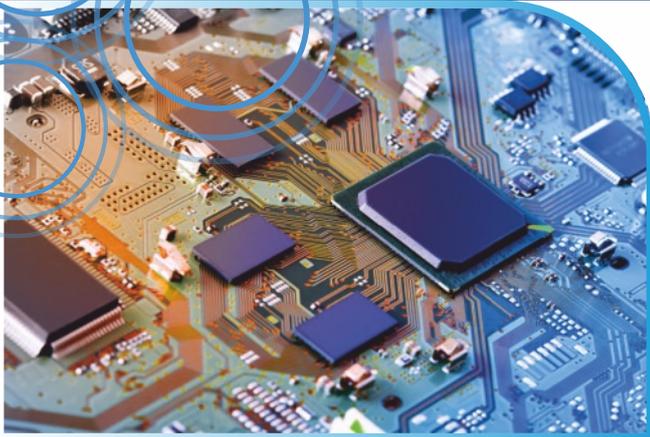


Producción de agua de alimentación auxiliar en una planta de calefacción con la dosificación de un producto químico de acondicionamiento, utilizando agua de pozo y agua condensada, para un proveedor de calefacción urbana.

Széphő Zrt. / Hungría
6 x 2,5 m³/h DG / AMF / CF / DPRO / MC



Industria electrónica y farmacéutica



Construcción completa de sistemas de producción de agua para la industria electrónica según las normas SEMI PV3 y ASTM D5127:

- Ultrapure water (agua ultrapura)
- High-purity water (agua de alta pureza)

Preparación de agua para sistemas de humidificación

Tratamiento de agua de proceso y aguas residuales para la fabricación de películas de cobre

Producción de agua de calidad demi water (agua desmineralizada) y highpurity water (agua de alta pureza) a partir de agua de red y aguas residuales purificadas para la industria electrónica.

Construcción completa de un sistema de tratamiento de agua.
Ecosolifer / Hungría

12 m³/h demi water (agua desmineralizada)

12 m³/h high-purity water (agua de alta pureza)



Construcción completa de un sistema de producción de agua de calidad ultrapure water (agua ultrapura) para la industria electrónica.

Samsung Engineering Hungary Kft. / Hungría

254 m³/h MMF + 162 m³/h CF / RO

+ 54 m³/h RO / CEDI



Tratamiento de agua de proceso y aguas residuales industriales para la fabricación de películas de cobre

Doosan Hungary Kft. / Hungría

Tratamiento de aguas de proceso

90 m³/h DPRO / CEDI + 20 m³/h MMF / RO

Tratamiento de aguas residuales industriales

50 m³/h kémiai kezelés / UF / DPRO / bepárlás



Tratamiento integral del agua para la fabricación de componentes de baterías a partir de agua pretratada del Danubio. Tratamiento de agua auxiliar de circuitos de refrigeración, agua de alimentación de calderas y agua de proceso.

Toray Industries Hungary Kft. / Hungría

40 m³/h MMF / SAC

32 m³/h RO /SAC



Construcción completa de sistemas de producción de agua de alta calidad y pureza para la industria farmacéutica según las normas USP y EP:

- Purified water (agua purificada)
- Highly purified water (agua altamente purificada)
- Water for injection (agua para inyección)



Diseño, fabricación, instalación en el sitio, pruebas FAT, SAT IQ/OQ y puesta en marcha de un sistema de producción de agua purificada de calidad HPW de la farmacopea.

Richter Gedeon Nyrt. / Hungría, Rumanía
 2 x 30 m³/h RO / CEDI Budapest
 3 x 6 m³/h DPRO / CEDI Dorog
 2 x 5 m³/h DPRO / CEDI Marosvásárhely



RICHTER GEDEON

Sistema de producción de agua purificada de calidad HPW de la farmacopea con sistema de saneamiento.

Becton & Dickinson Hungary Kft. / Hungría
 2 x 4 m³/h RO / CEDI



Construcción de un sistema de producción de agua purificada de calidad HPW de la farmacopea.

Béres Gyógyszergyár Zrt. / Hungría
 1,5 m³/h DPRO



Sistema de producción de agua purificada de calidad PW y HPW de la farmacopea con sistema de saneamiento.

Human Bioplazma Kft. / Hungría
 8 m³/h DPRO – PW
 8 m³/h DPRO / EDI / UF – HPW



Tratamiento y reciclaje de aguas residuales industriales



Tratamiento de concentrados

Tratamiento de lixiviados

Tratamiento de aguas residuales con metales pesados, aceite, pintura, disolventes orgánicos y con alto contenido de amoníaco

Tratamiento y reciclaje de aguas residuales industriales /tecnologías ZLD y MLD/

Tratamiento de aguas residuales de fábricas de vidrio, plantas de tratamiento de superficies

Remediación de suelos



Limpieza del suelo contaminado por las operaciones de una fábrica de cuero con un sistema móvil de remediación de suelos instalado en contenedores.

Tecnología compleja con filtración, filtración de medios, separación por membranas, intercambio de iones.

Simontornya / Hungría

400 m³/día

Tratamiento de lixiviados de lodos digeridos de aguas residuales domésticas con las tecnologías de ósmosis directa (FO) e ósmosis inversa (RO).

UTB Envirotec Zrt. / Hungría



Tratamiento tipo ZLD de aguas residuales de una fábrica de vidrio con el reciclaje del agua.

Guardian Orosháza Kft. / Hungría

440 m³/día

LTD Destilación a baja temperatura.

Doosan Hungary / Hungría

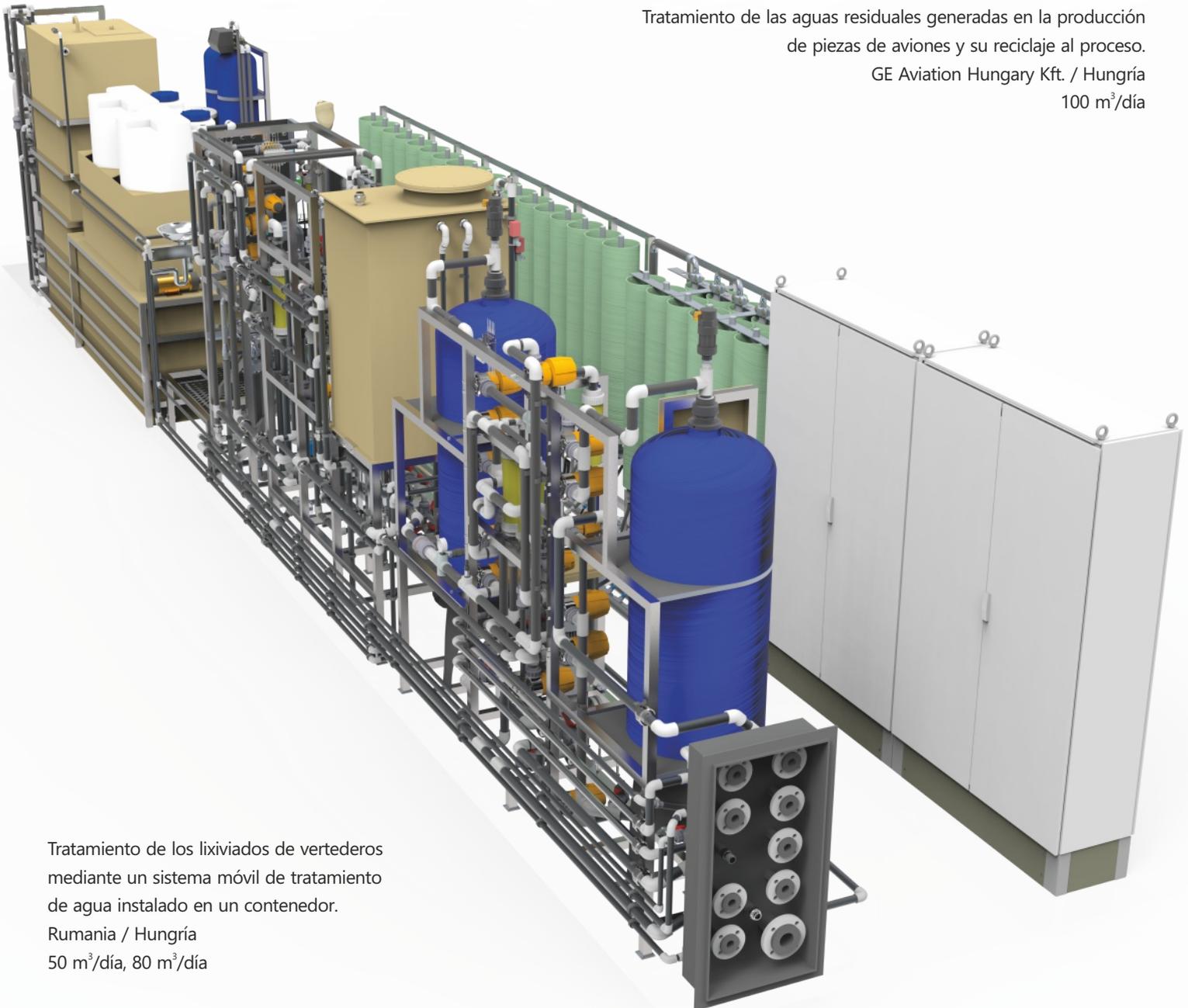




Diseño, fabricación y puesta en marcha de un sistema móvil de tratamiento de aguas residuales galvánicas, instalado en un contenedor.
 Sil Stich Industrie-Lackierung GmbH. / Alemania



Tratamiento de las aguas residuales generadas en la producción de piezas de aviones y su reciclaje al proceso.
 GE Aviation Hungary Kft. / Hungría
 100 m³/día



Tratamiento de los lixiviados de vertederos mediante un sistema móvil de tratamiento de agua instalado en un contenedor.
 Rumania / Hungría
 50 m³/día, 80 m³/día



Agricultura e industria alimentaria



Depuración, eliminación del sodio, desmineralización de aguas de riego
Tratamiento de agua para la horticultura hidropónica
Depuración de aguas de bebida
Tratamiento de agua para la producción de alimentos para mascotas

Producción de agua de riego y de alimentación para el cultivo de tomates en invernadero.

Greencoop Group / Eslovaquia
30 m³/h



Producción de agua de riego y de alimentación para el cultivo de tomates en invernadero.

Majsai Kert Kft. / Hungría
40 m³/h



Producción de agua de riego y de alimentación para el cultivo de tomates y lechuga en invernadero.

Farma Ráječek / República Checa
16 m³/h



Producción de agua desmineralizada y tratamiento de agua de alimentación de calderas para la producción de alimentos para perros.
20 m³/h



Eliminación de hierro, manganeso y amoníaco del agua de pozo para la producción de aromas.

Givaudan Hungary Kft. / Hungría
58 m³/h



Tratamiento integral del agua a partir de agua superficial para la producción de almidón. Producción de agua de alimentación auxiliar de circuitos de refrigeración, agua de alimentación de calderas y agua de proceso.

Viresol Kft. / Hungría
100 m³/h



Tratamiento de agua para productos, agua de proceso y aguas residuales para la industria alimentaria:

- Industria láctea
- Fabricación de aguas minerales y refrescos
- Industria de la cerveza y las bebidas alcohólicas
- Fabricación de aceites aromáticos y vegetales
- Mataderos, plantas de procesamiento de carne

Generación de vapor para la industria alimentaria

Soluciones de tecnología alimentaria

- Espesamiento de zumos con tecnología de membranas
- Blanqueamiento de jarabe de azúcar

Tratamiento y reciclaje de aguas residuales de proceso



Sistema de producción de agua para productos y agua de proceso para pasteurización para la producción de bebidas energéticas.

Hell Energy Magyarország Kft. / Hungría

365 m³/h



Sistema de producción de agua para productos y agua de proceso para pasteurización para la producción de cerveza.

Dreher Sörgyárak Zrt. / Hungría

100 m³/h



Producción de agua de proceso por ultrafiltración para la fabricación de conservas.

Globus Konzervipari Zrt. / Hungría

150 m³/h



Tratamiento de agua de pozo y construcción de sistemas de producción de agua de proceso desmineralizada para explotaciones ganaderas, mataderos y plantas de procesamiento de carne.

Bonafarm Group / Hungría

182 m³/h



Producción de agua desmineralizada de calidad alimentaria a partir de agua de pozo para la fabricación de conservas.

Univer Product Zrt. / Hungría

40 m³/h AMF / RO



Tratamiento de agua potable



Producción de agua potable a partir de aguas superficiales y subterráneas
Reducción o eliminación de flotantes, hierro, manganeso, amoníaco, arsénico, boro, nitrito, nitrato y metano
Desalinización de agua de mar o agua salobre
Tratamiento del agua de piscinas y aguas termales con tecnología de ultrafiltración



Durante los últimos años, el Grupo Hidrofilt ha construido sistemas de tratamiento de agua para cientos de pueblos y ciudades para producir agua potable saludable.

Eliminación de flotantes y ultrafiltración de seguridad de agua de pozo en Miskolc.
Mivíz Kft. / Hungría
33 000 m³/día UF

Eliminación de gases, flotantes, hierro y manganeso del agua de pozo con la eliminación biológica del amoníaco y la aplicación de tecnología de ultrafiltración en Zalaegerszeg.
Zalaegerszegen.
Zalavíz Zrt. / Hungría
4 500 + 15 000 m³/día UF



Rehabilitación de las plantas abastecedoras de agua:
Eliminación de flotantes, hierro, manganeso y amoníaco
y blanqueamiento del agua proveniente de las embalses.
Instalación completa de la tecnología de tratamiento de agua
asegurando la continuidad del funcionamiento.

Water Board Sri Lanka / Sri Lanka

90 000 + 60 000 m³/día

Eliminación de flotantes, hierro, manganeso y amoníaco del agua
de pozo en varios municipios.

DRV Zrt. / Hungría

30 118 + 4 080 + 270 m³/día AMF / CF

Eliminación de flotantes, hierro, manganeso y amoníaco del agua
de pozo en varios municipios.

Vasivíz Zrt. / Hungría

2 272 + 719 + 625 + 252 + 248 m³/día

AGUA POTABLE CON TECNOLOGÍA HIDROFILT



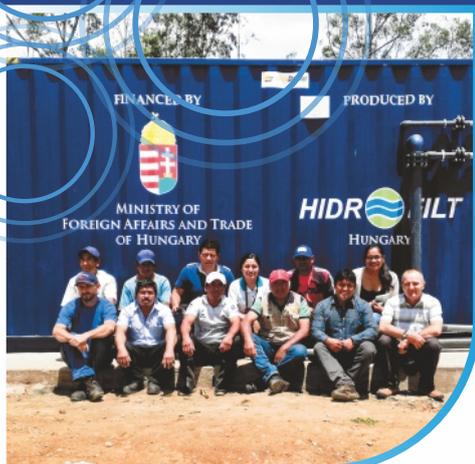
> 1,2 millones de habitantes



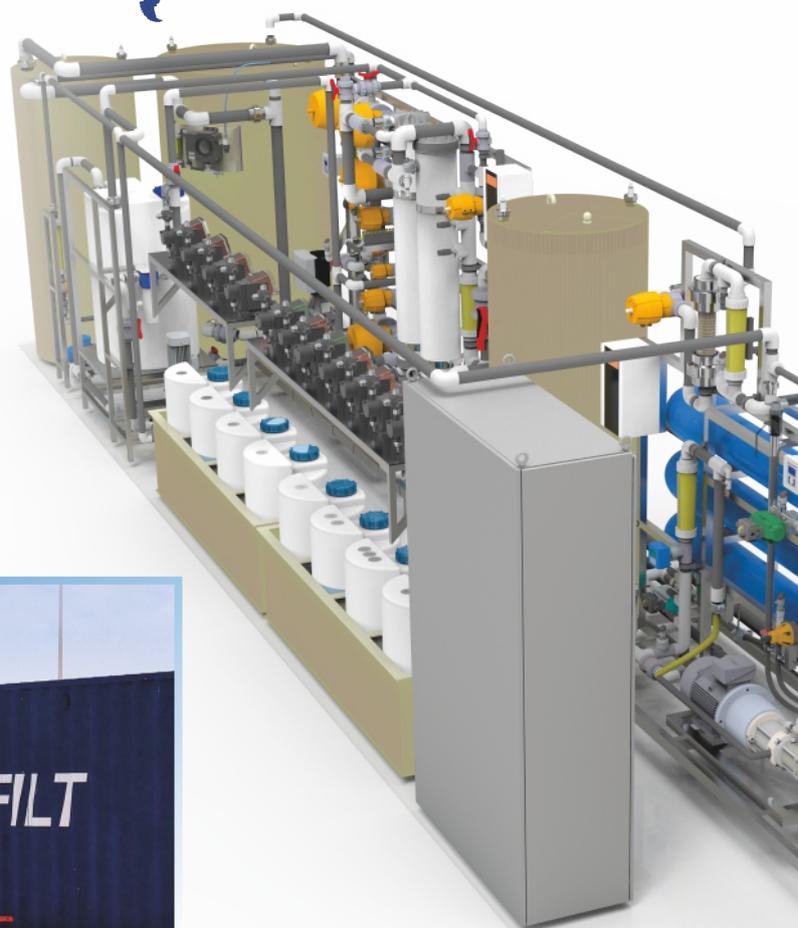
> 2,7 millones de habitantes



Sistemas móviles de tratamiento de agua HidroWell©



- Compacto** Requiere poco espacio, diseñado para el uso óptimo del espacio
- Móvil** Contenedores marítimos estándar, fáciles de transportar
- Modular** Sistemas ampliables que pueden instalarse combinando varios contenedores
- Rápido** Puede instalarse en poco tiempo, apto para situaciones de emergencia
- Inteligente** Completamente instrumentado, automatizado, con PLC integrado, con monitorización remota



- Económico** Directamente del fabricante
- Estable** Larga vida útil, equipado con piezas de primera calidad
- Eficiente** Bajo consumo de energía y gastos de explotación
- Innovador** Suministro de energía alternativa /generador, sistema de paneles solares/
- Versátil** Se puede combinar con un sistema de producción de agua embotellada o en bolsa

Plantas abastecedoras de agua móviles HidroWell-A1 para agua superficial

Amplia gama de aplicación para sistemas de tratamiento de agua potable en contenedores con tecnología de ultrafiltración /UF/.
EU / Perú / Cuba / Ecuador
200 m³/día

Plantas abastecedoras de agua móviles HidroWell-A2 para agua de pozo

Sistemas de eliminación de hierro, manganeso, amoníaco, arsénico y boro completamente automatizados.
Más que 180 localidades / EU
200 m³/día MMF / AMF / AS
Kirguistán, Irak
200 m³/día MMF / RO



Desalinizadoras de agua de mar móviles HidroWell-A3

Sistemas con ultrafiltración /UF/ y desalinización por ósmosis inversa /SWRO/ con recuperación de energía y monitorización remota.
Túnez / EU
50 m³/día



HidroWell Mini

Sistema móvil de tratamiento de agua montado sobre un palé, transportable en helicóptero o lancha. Amplia gama de uso en situaciones de emergencia. Un sistema combinado que puede producir agua potable a partir de agua superficial, agua de pozo y agua de mar.

Oficina de Protección Civil / Filipinas

Capacidad de producción de agua potable a partir de agua de mar

50 m³/día MMF / UF / SWRO

Capacidad de producción de agua potable a partir de agua superficial o subterránea

100 m³/día MMF / UF



National Disaster Risk Reduction Management Council





Gama de productos químicos Hidrofilt

Para sistemas de calefacción, calderas, generadores de vapor

- **HIDROKOND** agentes acondicionadores
- **HIDROSTREAM** protección de redes de vapor

Para sistemas de refrigeración cerrados y abiertos

- **HIDROCOOL** agentes acondicionadores

Para sistemas de tratamiento de agua potable y tratamiento de agua en piscinas

- **HIDROCID** biocidas
- **HIDROXIDE** desinfectantes

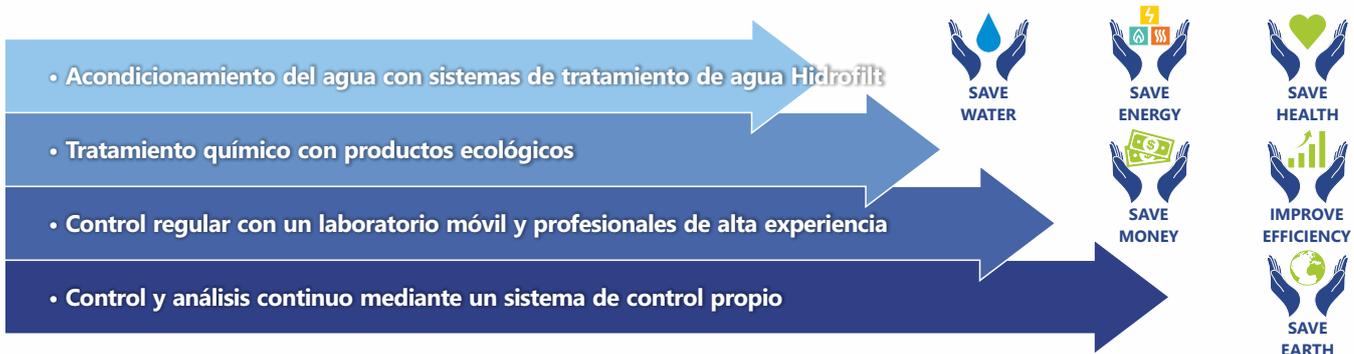
Para sistemas de tratamiento de aguas de proceso

- **HIDROTREAT** antiincrustantes
- **HIDROCLEAN** productos de limpieza tecnológicos
- Medios de flotación
- Coagulantes y floculantes
- Oxidantes y reductores

Para sistemas de tratamiento de aguas residuales

- **HIDROSTOP**
 - control de olores
 - control de espuma
 - conservación
- Eliminación de colorantes de aguas residuales

Un servicio integral para el buen funcionamiento de los sistemas de agua



Nuestros clientes que han elegido al Grupo Hidrofilt desde hace décadas para la explotación y el mantenimiento de sus sistemas de tratamiento de aguas:



HIDROFILT KFT.

Hungria
H-8800 Nagykanizsa, Magyar u. 191.
H-8801 Nagykanizsa, Pf. 139.
H-2030 Érd, Fuváros u. 14.
H-2035 Érd, Pf. 24.
☎ + 36/30/4052815, +36/93/536 500
✉ info@hidrofilt.hu

HIDROFILT INGATLANKEZELŐ KFT.

Hungria
H-8800 Nagykanizsa, Magyar u. 191.
☎ +36/93/536 500
✉ ingatlan@hidrofilt.hu

HWTC HUNGARIAN WATER TECHNOLOGY CORPORATION KFT.

Hungria
H-2030 Érd, Fuváros u. 14.
☎ +36/70 521 2334
✉ international@hunwatertech.com

HIDROFILT SPÓŁKA Z.O.O.

Polonia
PL-44-109 Gliwice, Gustawa Eiffel'a 10
☎ +48 797 555 235
✉ biuro@hidrofilt.pl

HIDROFILT WATER TREATMENT SRL

România
RO-530153 Csíkszereda /Miecurea Ciuc/, Zorilor 30.
☎ +40 741 061 642
✉ info.romania@hidrofilt.hu

HIDROFILT SLOVAKIA S.R.O.

Eslovaquia
SK-94063 Érsekújvár /Nové Zámky/, SNP 3994/54
☎ +421 915 752 046, +36 30 183 2396
✉ info@hidrofilt.sk



